

SOLVA

TECHNOLOGY

SYSTEM



QM기반의
MES



공정 최적화!!
스마트공정개선 플랫폼



APQP기반의
DQMS



검사 및 공정관리
모니터링



통계적 공정 관리
SPC시스템



Barcode System
Lot 추적 관리

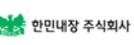
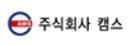
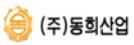
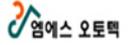
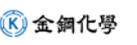
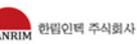
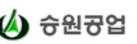
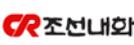
기업의 혁신!!

글로벌 통합품질경영시스템 정보 인프라구축

정보화 컨설팅·교육지원

주요 구축사

수 많은 고객사의 요구사항을 지속적으로 반영하고 개선해 왔습니다.



QM기반의 MES

생산 현장에서 제반 활동을 지원하기 위한 관리 시스템

주요 특징

- 프로세스 표준화 / IT 인프라 구축
- 정보의 투명성 / DATA 신뢰성
- 기업가치 향상 / 고객만족

기대 효과

- 통합 생산관리 체계 구축
- 체계적 생산관리 역량 확보
- 공정 이슈 대응 체계 마련
- 공급 가시성 확보
- 업무 효율 증대, 수작업 최소화



QM기반의 MES

생산 현장에서 제반 활동을 지원하기 위한 관리 시스템

주요 기능



데이터 수집

- ➔ 네트워크를 지원하는 설비 장비 또는 PLC에서 획득한 데이터를 SCADA/OPC에서 수집 가공하여 서버로 전달



APQP기반의 QMS

실질적인 제품 품질 개발의 경쟁력 향상

주요 특징

- ➔ IOT, IIOT, 빅데이터 등에 의한 기업정보의 스마트한 활용
- ➔ 글로벌 품질경영실행체계
- ➔ 데이터 관리와 운영, 모니터링 체계



APQP란?

- ➔ 개발과정에 고객의 요구를 일관성 있게 전달되도록 해주는 시스템
- ➔ 과거의 경험이 새로운 제품의 품질에 대해 반영 되도록 해주는 시스템



APQP기반의 QMS

실질적인 제품 품질 개발의 경쟁력 향상

QIS21 Framework

- ➔ 개발에서 양산까지 통합 관리
- ➔ 프로세스 중심의 정보 전달 체계
- ➔ 품질표준정보의 DB 체계 구축
- ➔ 개인별 업무관리 및 모니터링
- ➔ 통합 분석, 현황 정보 제공



QIS21이란?

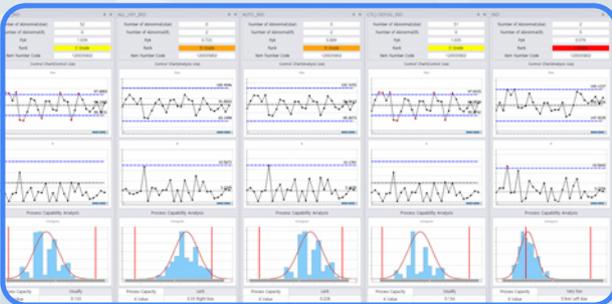


SPC 시스템

공정에서 얻어진 DATA를 통계적으로 해석

주요 특징

- ➔ 다양한 관리도 지원(XBAR-R, XBAR-S, XBAR-RS 외)
- ➔ 다양한 검사 DATA의 현장 GATHERING부터 통계분석까지
- ➔ 관리용과 해석용 구분 적용 및 다양한 통계해석 지원
- ➔ 관리도의 이상상태 상관분석 진행, 원인 인자 규명
- ➔ 단/중 회귀분석을 활용한 DATA 상관 분석



SPC 시스템이란?

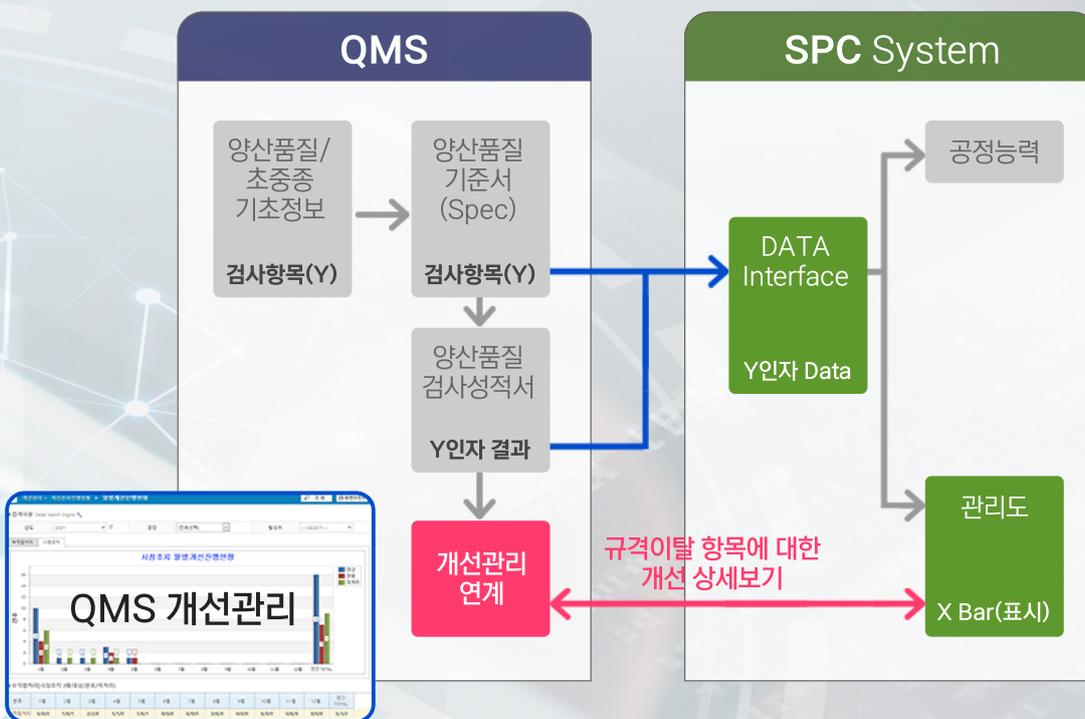
- ➔ 공정에서 얻어진 DATA를 통계적으로 해석하여 샘플 DATA에 의한 평가의 오류를 최소화함으로써 품질문제 예방

QMS 연계 SPC

QMS와 연계된 SPC의 운영

주요 특징

- ➔ QMS와 연계된 검사 정보 활용
- ➔ QMS와 SPC의 INTERPACE에 의한 통합적 정보 관리 체계 구축
- ➔ SPCDB 저장 및 통계적 분석(필요 항목)
- ➔ 이상처리 및 개선관리의 INTERFACE로 업무 유효성 확보





스마트 공정개선 플랫폼

개선된 항목에 대해 FMEA를 진행하여 개선 확정을 재 표준화 진행

구축 효과 및 주요 특징

- ➔ 공정의 지속적인 개선
- ➔ 공정 표준의 정합성 유지
- ➔ 공정 표준의 개선
- ➔ 공정 조건의 최적화 관리 등

업무 프로세스 체계



관리계획서

검사기준서

작업표준서

FMEA



검사 및 공정관리 모니터링

초중종 검사결과 / 검사 데이터 공정능력 평가 / 실시간 모니터링

주요 특징

- ➔ 초, 중, 종물 검사결과 전산화 시스템 구축
- ➔ 검사 DATA 공정능력 평가
- ➔ 실시간 모니터링
- ➔ SPC를 통한 관리도 및 산포 분석

초중종 구축 선택 범위 : SPC 확대 전개

선택A	선택B	선택C
<ul style="list-style-type: none"> • 검사기준서 전산입력 • 실시간 데이터 전산 검사성적서 입력 • 검사 데이터 조회 검사결과 모니터링 	<ul style="list-style-type: none"> • 검사기준서 전산입력 • 실시간 데이터 전산 검사성적서 입력 • 검사 데이터 조회 검사결과 모니터링 • 초중종 검사 데이터 산포 관리 	<ul style="list-style-type: none"> • 검사기준서 전산입력 • 실시간 데이터 전산 검사성적서 입력 • 검사 데이터 조회 검사결과 모니터링 • 초중종 검사 데이터 산포 관리 • 부적합 정보 처리



Lot 추적 관리 시스템

생산 이력 관리 시스템

주요 특징

- ➔ 입고 공정에서부터 출하 공정까지 전 공정 품질 정보 추적 관리
- ➔ BARCODE SYSTEM을 통한 생산 이력 관리
- ➔ 타 기간계 시스템과 연계를 통한 정보 관리 유효성 확보

LOT Tracking

문제 부품 확인

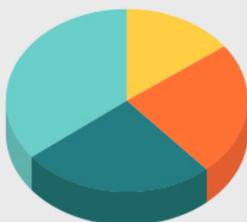


업체 부품 코드
부품 정보 체계
(일자/서열/EO/ISIR)

부품 코드 일자
출하 LOT
(LOT 출하 이력)

부품 코드 일자
생산 LOT
(LOT 생산 이력)

부품 코드 일자
입고 LOT
(LOT 입고 이력)



통계 및 분석





감사합니다

기업의 혁신!!

글로벌 통합품질경영시스템 정보 인프라구축

정보화 컨설팅·교육지원